

HAUBER ELEKTRONIK

**ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG ELEKTRONISCHER
STEUERUNGEN UND GERÄTE ZUR AUTOMATISIERUNG**

72622 Nürtingen-Zizishausen • Fabrikstraße 6
Telefon 0049(0)7022/62393 • Telefax 0049(0)7022/64143
Mail: info@hauber-elektronik.de • Internet: www.hauber-elektronik.de

2-fach Sensor Typ 648



Funktion:

1. Erfassung der Lagertemperatur in °C
2. Erfassung von niederfrequenten mechanischen Schwingungen/Unwucht im Frequenzbereich der Motordrehzahlen in mm/s

Beide Messgrößen erzeugen ein proportionales Ausgangssignal von 4...20mA.

Anwendung:

Der Sensor Typ 648 kommt zum Einsatz wenn gleichzeitig die Lagertemperatur und die Maschinenunwucht gemessen werden sollen.

Ein Praxisbeispiel dafür sind Zentrifugen, Großventilatoren, Turbinen, Generatoren, Spindeln und sonstige Maschinen.

Vorteil:

- > kompakte Ausführung
zwei Sensoren in einem Gerät
- > großer Temperaturmessbereich
0°C...+100°C
- > kundenspezifische Messbereiche der mechanischen Schwingung
- > störsichere Ausgangssignale 4...20mA

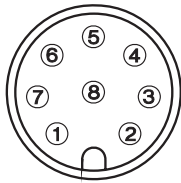
Technische Daten:

Gehäuse:
Stecker:

Edelstahl
M12, 8-polig, Stifte

Kabel:

8-polig, Buchse



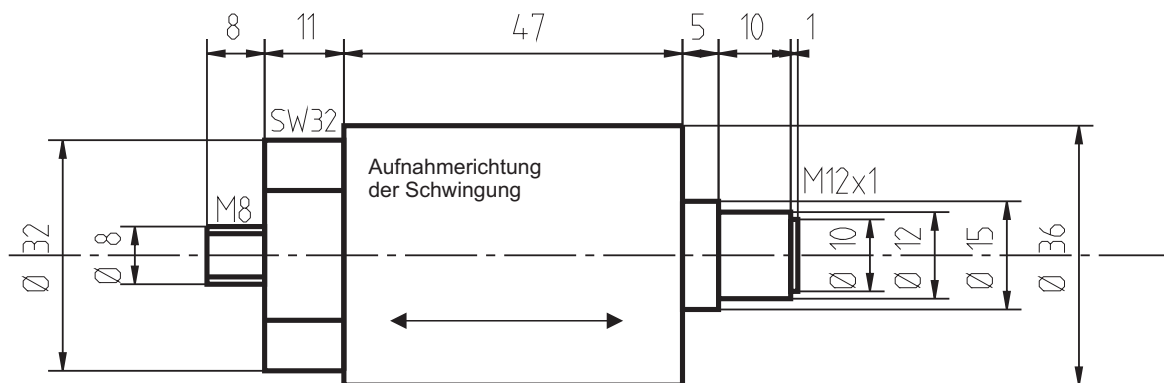
1: GND
2: +24V
3: Schirm
4: NC=not connected
5: 4...20mA Unwucht
6: 4...20mA Temperatur
7: Schirm
8: Schirm

1: weiß
2: braun
3: grün
4: gelb
5: grau
6: rosa
7: blau
8: rot

Die Stromausgänge beziehen sich auf den GND (Pin 1) der Versorgungsspannung.

Befestigung:
Gewicht:
Schutzart:

SW 32 (6-kant), M8 x 8mm, Option Magnetfuß
ca. 250g
Ip67



Messbereich:

1. Temperatur 0°C ... +100°C
2. Niederfrequente mechanischen Schwingungen/ Unwucht
0...8mm/s, 0...16mm/s, 0...32mm/s, 0...64mm/s,
0...128mm/s, 0...256mm/s, 0...512mm/s, 0...1000mm/s

Schock:

max. 1000g

Ausgangssignal:

Beide Messgrößen erzeugen ein proportionales Ausgangssignal von 4...20mA

Spannungsversorgung:

+24V DC (-20%/+10%)

Stromaufnahme:

max. 100mA

Frequenzbereich:

Niederfrequente Schwingungen/Unwucht = 5Hz...1000Hz

Arbeitsbereich:

-40°C...+100°C

Auswertgerät:

2-fach Auswertung Typ 650

Montage:

1. Das Sensorgehäuse muss über die M8-Befestigung geerdet sein.
2. Die Schirmleitung des Kabels darf nicht auf Erde oder Masse gelegt werden. Die Schirmleitungen des Kabels bleiben offen bzw. unbelegt.
3. Die Montagefläche muss sauber und plan sein.
4. Die Gewindebohrung muss mindestens 10 mm betragen.
5. Das Sensor M8 x8mm Gewinde, muss vollständig eingedreht werden und mit dem Gehäuseboden satt auf der Montagestelle aufliegen.